

G043 - LIMBER

Mechanical Protection Polyurethane



EN 388:2003



2121

EN 388:2016



2111X

EN 420



"A seguito dell'adeguamento al nuovo Regolamento UE 2016/425 ed alle nuove normative sui Guanti di Protezione EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 ed EN 16523-1:2015, COFRA è impegnata nella ricertificazione di tutti i Guanti di Protezione. Per tale motivo, possono essere presenti in magazzino e sul mercato, guanti marcati ancora con le vecchie normative EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003. COFRA garantisce che tutte le produzioni non hanno differenze tecniche e qualitative e sono conformi alle normative vigenti"

Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> Eccellente destrezza ed elevato comfort Ottima traspirabilità ed ergonomia Ottimo grip, consigliato per lavori in cui si maneggiano piccoli oggetti
------------------------	---

Rivestimento	Poliuretano PU-DEX
---------------------	--------------------

Fodera	Nylon
---------------	-------

Colore	Navy/grigio
---------------	-------------

Area d'uso	Assemblaggio di piccole parti, lavori che richiedono un utilizzo prolungato del guanto, magazzino, confezionamento
-------------------	--

Taglie	6 (XS)	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
Lunghezza	22 cm	23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm

Imballaggio	<i>Codice</i>	<i>Quantità</i>
	G043-D100	1 dozzina (12 buste da 1 paio)
	G043-K100	Cartone da 10 dozzine (120 buste da 1 paio)



ULTRASOTTILE - ECCELLENTE DESTREZZA ANCHE CON OGGETTI PICCOLISSIMI





Nuova miscela in poliuretano che rivoluziona il concetto di grip. L'eccellente presa di piccoli oggetti e la massima destrezza aumentano la produttività nei lavori in cui è richiesta massima precisione e accuratezza.



SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH	3,5 < pH < 9,5	7,7
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	< 5

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4	5		
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	2	
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	1	
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	1	
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	1	
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A	B	C	D	E	X	
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22		≥ 30
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	P			ASSENTE			ASSENTE
		Raggiunto			Prova non eseguita			

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.